

特記なき寸法公差は以下

6以下	±0.1
6を超え30以下	±0.2
30を超え120以下	±0.3
120を超え400以下	±0.5
400を超え1000以下	±0.8
1000を超え2000以下	±1.2
角度	±1°

3											
2											
1											
0											
来歴	日付	内容	作図	設計	検討	承認	照合No.	部材名称	部材個数	材質	備考
							図法	尺度	製作数量	仕上げ及び粗さ	製品名称
							第3角法	:	個		
							有限会社 長井技研			図番 :	